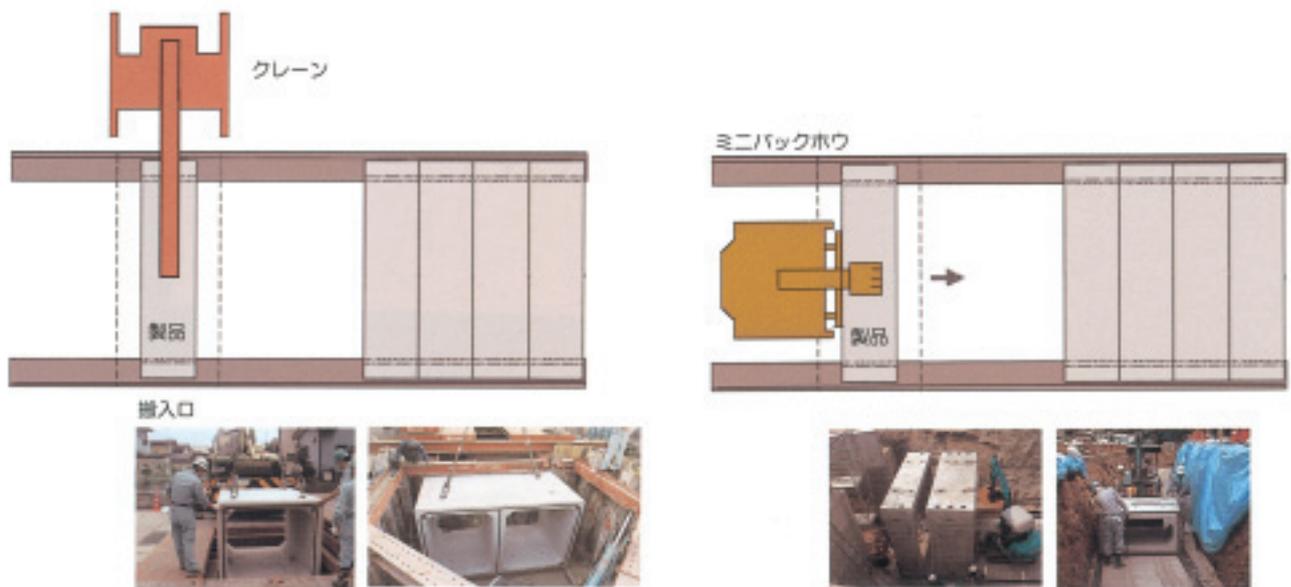


マルチスライド工法

マルチスライド工法・特徴

基礎コンクリートにレール（市販品剛材）を埋設し、レール面へ勾配に影響されることなく偏りのない鋼球散布ができる粘着材を塗布し、鋼球を介した上にコンクリート二次製品を配置する。そのコンクリート二次製品を押しや牽引等で順次、滑走させ移動し布設する工法です。



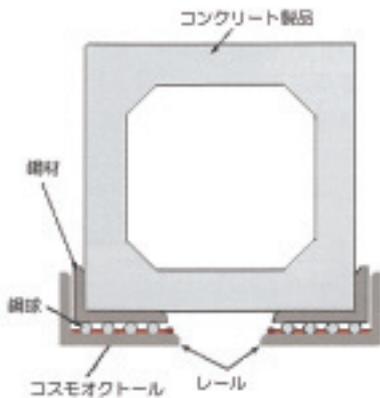
- ① **プレキャストコンクリート製品をそのまま使用**
ボックスカルバート、自由勾配側溝・L型擁壁など多くの製品に使用できます。
(基礎コンクリートを必要とする構造物にはご使用いただけると言えます。)
- ② **特殊な施工専用機械が不要**
施工時に特殊な施工専用機械を使用しないで、迅速な移動と確実な設置が出来ます。
- ③ **クレーンは荷下ろし場所のみでOK**
住宅密集地や高架橋・電線等の障害物があり、クレーンでの吊り下げ移動が出来ないところで威力を発揮します。クレーンは荷下ろし作業のみに使用します。
- ④ **縦断勾配が10%程度でも施工可能**
コスモオクトール（専用粘着材）を使用することにより、鋼球の転動を抑え所定位置に留めることで偏りを少なくし、剛球間隔を保持します。
このため散布率も大きく低減され、必要最低限の使用量とすることが出来ます。

施工手順



工法構成例

◆ボックスカルバートでの構成例



一般市販鋼材は、不等辺山形鋼をお勧めします。
不等辺山形鋼端面にΦ6程度の丸鋼を溶接することで鋼球の飛散を防止します。

製品積載用鋼材は、レールより1ランク下のサイズを使用することによりレール幅に散布された鋼球のほぼ全てを有効に活用することで出来ます。

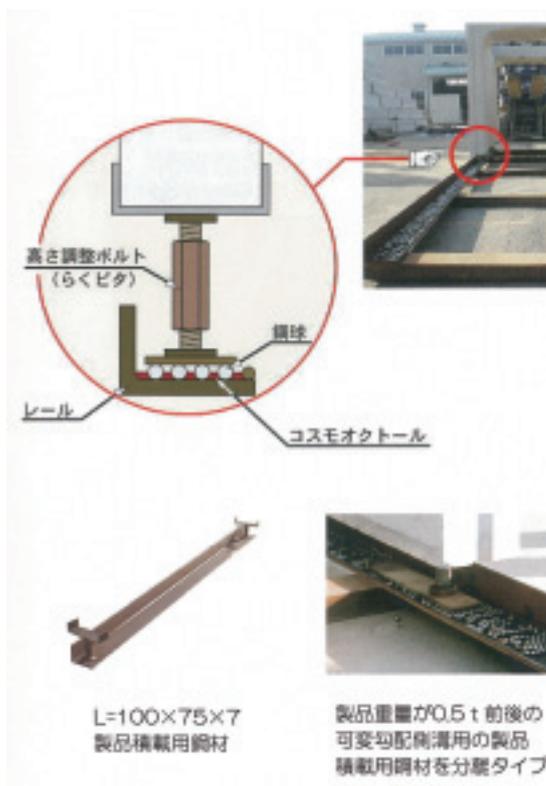
押しや牽引用のミニバック法の選定は、製品重量の0.2倍以上の重量機種をご利用下さい。

なお、レール内側幅以内の車幅でゴムキャタピラを基本にします。

◆レール・製品積載用鋼材参考表

レール鋼材規格	有効幅 (mm) (鋼球散布面)	対応製品重量	製品積載用 鋼材規格
L=125×75×7	102	4t以下	L=100×75×10
L=150×90×9	123	4t以上～10t以下	L=125×75×10
L=150×90×9	164	10t以上	L=125×90×12

◆自由勾配側溝での構成例



基礎碎石上に棚板を配置することで、インバートコンクリートと基礎コンクリートを一度打設とした際の状況です。

一般市販鋼材は、不等辺山形鋼をお勧めします。
不等辺山形鋼にΦ6程度の丸鋼を溶接することで鋼球の飛散を防止します。

自由勾配側溝の側壁下部をコ又はLの字状の受けを設けた鋼材で挟み、高さ調整ボルトを介して製品積載用鋼材上に配置します。

高さ調整ボルトは、中央に高ナットが配置されておりこの高ナットを回転させることで上下方向の調整が行えます。

可変勾配側溝のサイズによっては、重心位置が高く不安定となりますので、ご使用頂けない場合もあります。

◆レール・製品積載用鋼材参考表

レール鋼材規格	有効幅 (mm) (鋼球散布面)	対応製品重量	製品積載用 鋼材規格
L=100×75×7	77	2t以下	60又は65
L=100×50×5	69		50又は55
L=125×75×7	102	2t以上～3t以下	80又は85
L=125×65×6	93		75又は80